

## INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST FOR COMMERCIAL OPERATION OF THE FACILITIES ESTABLISHED IN THE SPICES PARK, CHHINDWARA

Spices Board, Ministry of Commerce & Industry, Government of India, Kochi, established a Spices Park at Chhindwara, Madhya Pradesh with all basic infrastructure and processing facilities for value addition of Spices & Vegetables. The details of the processing facilities available in the Spices Park are given in Annex:1. The Board now invites Expression of Interest (EOI) from the interested and technically competent & financially sound parties engaged in the export/ domestic business of Spices / Agriculture products/ Food & Food Ingredients etc for the commercial operation of the facilities established in the Spices Park on lease basis. The facilities in the park will be leased as is where is condition.

Those who are interested may visit the Spices Park at Chhindwara at their own cost for examining the facilities before submitting the EoI/ participating in the bidding process. Registered Farmers producers Companies are also eligible for submitting the EOI. The contact point of Spices Park at Chhindwara is given below:

Shri P Bose  
Farm Manager,  
Spices Park,  
Kabra Colony,  
Nagpur Road, Behind Shandhinath School,  
Umranala P.O, Chhindwara,  
Madhya Pradesh, Pin- 480001  
Mob : 7440520245

The Expression of Interest (EOI) in the prescribed format (Annexure 2) should be submitted on or before 5.00 pm on 03.01.2020 superscribing " EOI for Chhindwara Spices Park" addressed to:

Shri P M Suresh Kumar,  
Director (Mktg),  
Spices Board,  
Sugandha Bhavan,  
NH-Bye Pass,  
Palarivattom P.O,  
Kochi-682 025

The EOIs received will be opened on 6.1.2020 at 11 am. The EOIs received will be scrutinized and a pre-bid meeting will be scheduled for finalising the terms and condition of the lease. The eligible firms will be invited for the pre-bid meeting. The date, time & Venue of the pre-bid meeting will be informed after the opening of the EoI. The draft terms and conditions proposed by the Board for the lease will be circulated prior to the pre-bid meeting and the discussion for finalization of the terms and condition for the lease will be based on the draft circulated by the Board.

The details of the processing facilities available in the Spices Park

## **I. Facilities in the Dehydration Plant**

### **1. DECOTICATOR**

The material is fed to the elevator which lifts the material to the hopper. The garlic bulbs are broken into cloves with the machine and a blower which removes the skin. It consists of 10 H.P. motor and has a capacity of 24000 Kgs/day

### **2. GRADING MACHINE**

This consists of a round cross-section made up of MS plate which revolves to separate the cloves in different sizes. This consists of 5 H.P. motor and has capacity of 24000 kgs/day.

### **3. FLAKING MACHINE**

This is a S.S. roll machine consists of 2 rolls rotating in the opposite direction to punch the garlic cloves to the required thickness. This consists of 3 H.P. motor and has capacity of 15000 kgs/day.

### **4 . CONTINUOUS BELT DRYER**

It is continuous 5 belt dryer with different temperature zones ranging from 40-60 Degree centigrade where the material is dehydrated by hot air method having capacity of 3 MT/day finished product.

### **5 . SKIN REMOVING MACHINE**

This consists of brushes where the material is fed to the hopper and the brushes and the brushes rotate. The skin of the Garlic is removed & is blown off with the help of blower.

### **6 . GRAVITY SEPARATOR**

This machine will separate the small & broken pieces of Dehydrated Garlic and the unwanted particles are removed.

### **7 .BIN DRYER**

This is used for equalizing the moisture & help to maintain the uniform moisture in the product. This consists of 2 H.P. motor and has capacity of 800 kgs/day.

### **8 .BELT DRYER**

This is a continuous 5 belt dryer with different temperature zones ranging from 40-60 degree centigrade where the material is dehydrated by hot air method.

### **9 .SORTING**

Sorting is done manually to remove the impurities.

## 1 0 . MAGNETIC SEPARATOR

The material passes through magnetic separator for removing any iron pieces etc.

## 1 1 .PACKING

Facility for bulk packing: Packed in double poly bags put in export worthy corrugated carton.

## II. Facilities of Extraction Plant with the extraction capacity of 3 tons of raw materials per day

No	Description
a.	Extraction
b.	Kettle
c.	SS Filter
d.	Condenser system
e.	Storage tanks
f.	Desolventizer
g.	Evaporator
h.	SS pipe lines,SS ball valves, SS Stubends, MS Loose Flange,MS& SS Nut & bolts, flow glass, toughened glass and other fittings
i.	Liquid Extractor
j.	Solvent Separator
k.	Solvent Pumps
l.	Isotrope
m.	MS Platform
n.	Waste unloading systems
o.	Fruit mill
P.	HDPE crates
q.	Flame proof vessel lamps
r.	Vacuum system
s.	Air vent system

## Application form for EOI for Operating the facilities at Spices Park, Chhindwara

1	Name of the Company	
2.	Legal status ( attach copy)	
3	Whether registered with the Spices Board If so, indicate Registration Number.	
4	Name of the Contact Person with Postal address, pin number, email, fax and phone including Mobile	
5	PAN number of the applicant (attach copy)	
6	Details of GST registration (attach copy)	
7	No.of years in business and type of business (attach supporting document)	
8	Annual turn-over of the present business (attach supporting document)	
9	Type of Commodity dealt with	
10	Number and details of business that are currently dealing with	
11	Engineering and operating experience of spices processing units (attach supporting document)	
12	Details of previous experience in running a spice processing unit ( attach supporting document)	
13	Experience in rectification / modifying plant & machinery of spice units. (attach supporting document)	
14	Please indicate the period of lease requirement	
15	Other information, if any	

(Please attach the copies of the supporting documents)

Date:

(Signature of the applicant)Place:

Seal of the Company:

**मसाला पार्क, छिंदवाडा में स्थापित सुविधाओं के वाणिज्यिक संचालन हेतु  
अभिरुचि की अभिव्यक्ति का आमंत्रण**

स्पाइसेस बोर्ड, वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय, भारत सरकार, कोच्ची ने मध्य प्रदेश के छिंदवाडा जिले में मसालों और सब्जियों के प्रसंस्करण और मूल्यवर्धन के लिए सभी बुनियादी अवसंरचनाओं और प्रसंस्करण सुविधाओं वाले एक मसाला पार्क की स्थापना की है। मसाला पार्क में उपलब्ध प्रसंस्करण सुविधाओं का ब्यौरा अनुलग्नक -1 में दिया गया है। अब बोर्ड, पट्टे आधार पर, मसाला पार्क में स्थापित सुविधाओं के वाणिज्यिक संचालन के लिए मसालों / कृषि उत्पादों / खाद्य व खाद्य सामग्रियों आदि के निर्यात व घरेलू व्यापार से जुड़े इच्छुक तथा तकनीकी रूप से सक्षम व आर्थिक रूप से सुस्थित पार्टियों से अभिरुचि की अभिव्यक्ति (ईओआई) आमंत्रित करता है। पार्क की सुविधाओं को "जैसा है जहाँ है" की स्थिति में पट्टे पर दिया जाएगा।

इसमें रुचि रखनेवाले ईओआई प्रस्तुत करने / बोली लगाने की प्रक्रिया में भाग लेने से पूर्व उपलब्ध सुविधाओं की जांच के लिए अपने ही खर्च पर छिंदवाडा के मसाला पार्क का दौरा कर सकते हैं। पंजीकृत कृषक उत्पादक कंपनियां भी ई ओ आई प्रस्तुत कर सकती हैं। छिंदवाडा के मसाला पार्क का संपर्क-पता नीचे दिया गया है:

श्री पी. बोस  
फार्म प्रबन्धक  
मसाला पार्क, काबरा कॉलोनी  
नागपुर रोड, शांतिनाथ स्कूल के पीछे  
उमरानाला पी.ओ., छिंदवाडा  
मध्य प्रदेश - 480001  
दूरभाष: 7440520245

अभिरुचि की अभिव्यक्ति (ईओआई) निर्धारित फार्मेट (अनुलग्नक-2) में 03-01-2020 को सायं 5.00 बजे तक या उससे पूर्व "मसाला पार्क, छिंदवाडा के लिए ई ओ आई" ऊपर लिखकर निम्न पते पर प्रस्तुत की जानी चाहिए :

श्री पी एम सुरेशकुमार,  
निदेशक (विपणन),  
स्पाइसेस बोर्ड,  
सुगंध भवन,  
एन.एच.-बाईपास,  
पालारिवट्टम पी.ओ.,  
कोच्ची - 682025.

प्राप्त ईओआई, 06-01-2020 को सुबह 11.00 बजे खोली प्राप्त ईओआई की जांच की जाएगी और पट्टे के निबंधन व शर्तों को अंतिम रूप देने के लिए एक पूर्व-बोली बैठक का आयोजन किया जाएगा। पात्र फ़र्मों को पूर्व-बोली बैठक के लिए आमन्त्रित किया जाएगा। पूर्व-बोली बैठक की तारीख, समय व स्थान ई ओ आई के खोलने के तुरंत बाद सूचित किए जाएंगे। बोर्ड द्वारा प्रस्तावित निबंधन व शर्तों का मसौदा पूर्व-बोली बैठक के पहले ही परिचालित किया जाएगा और पट्टे के लिए निबंधन व शर्तों को अंतिम रूप देने पर चर्चा बोर्ड द्वारा परिचालित मसौदे के आधार पर होगी।

## मसाला पार्क में उपलब्ध सुविधाओं का विवरण

### I. निर्जलीकरण संयंत्र की सुविधाएं

1. **डिकोटिकेटर:** सामग्री को एलिवेटर (लिफ्ट) में डाला जाता है जो इस सामग्री को हॉपर तक ले जाता है। लहसुन के प्रकण्डों को मशीन द्वारा फाँकों में तोड़ा जाता है और एक ब्लोअर इसके छिलके को हटाता है। इसमें 10 एच.पी. मोटर है और इसकी क्षमता प्रति दिन 24000 कि.ग्रा. है।
2. **ग्रेडिंग मशीन:** इसमें एम एस प्लेट से बना एक गोल क्रॉस-सेक्शन शामिल है, जो फाँक को विभिन्न आकारों में अलग करने के लिए घूमता है। इसमें 5 एच.पी. मोटर है और इसकी क्षमता प्रति दिन 24000 कि.ग्रा. है।
3. **फ्लेकिंग मशीन:** यह एक एस.एस. रोल मशीन है जो 2 रोल से मिलकर बनी है, जो लहसुन की फाँकों को आवश्यक मोटाई देने के लिए विपरीत दिशा में घूमते हैं। इसमें 3 एच.पी. मोटर है और इसकी क्षमता प्रति दिन 15000 कि.ग्रा. है।
4. **बेल्ट ड्रायर:** यह 40-60 डिग्री सेंटीग्रेड तक के अलग-अलग तापमान क्षेत्रों वाला लगातार चलने वाला 5 बेल्ट ड्रायर है, जहाँ गर्म हवा से सामग्री को निर्जलित किया जाता है और इसकी क्षमता प्रतिदिन 3 मीटरी टन तैयार उत्पाद है।
5. **छिलका हटाने की मशीन:** इसमें ब्रश होते हैं और सामग्री को हॉपर और ब्रश में डाला जाता है और ब्रश घूमते हैं। लहसुन का छिलका निकाल दिया जाता है और ब्लोअर की मदद से इसे उड़ा दिया जाता है।
6. **ग्रेविटी सेपरेटर :** यह मशीन निर्जलित लहसुन के छोटे और टूटे टुकड़ों को अलग कर देती है और अवांछित कणों को हटा दिया जाता है।
7. **बिन ड्रायर:** नमी को बराबर रखने और उत्पाद में समान स्तर की नमी बनाए रखने में मदद करने के लिए इसका उपयोग किया जाता है। इसमें 2 एच.पी. मोटर है और इसकी क्षमता प्रतिदिन 800 कि.ग्रा. है।
8. **बेल्ट ड्रायर:** यह 40-60 डिग्री सेंटीग्रेड के अलग-अलग तापमान क्षेत्रोंवाले 5 बेल्ट ड्रायर है, जहाँ गर्म हवा से सामग्री को निर्जलित किया जाता है।
9. **छँटाई:** अशुद्धियों को दूर करने के लिए हाथ से छँटाई की जाती है।
10. **मैग्नेटिक सेपरेटर :** किसी लोहे के टुकड़े आदि को हटाने के लिए सामग्री को मैग्नेटिक सेपरेटर से होकर निकाला जाता है।
11. **पैकिंग:**  
थोक पैकिंग के लिए सुविधा : निर्यात योग्य नालीदार गत्ते के डिब्बे में डबल पॉली बैग में पैक किया गया।

## II. प्रति दिन 3 टन कचरी सामग्री की निष्कर्षण क्षमता वाले निष्कर्षण संयंत्र की सुविधाएं

सं.	विवरण
क.	एकस्ट्रैक्शन
ख.	केट्रिल
ग.	एस एस फिल्टर
घ.	कंडेंसरसिस्टम
ङ	स्टोरेज टैंक
च	डिजोल्वेन्टाइजर
छ	इवापोरेटर
ज	एसएस पाइप लाइन्स, एस एस बॉल वाल्व्स, एस एस स्टुबेंड्स, एम एस लूज फ्लेज, एम एस एवं एस एस नट व बॉल्ट, फ्लो ग्लॉस, टफेन्ड ग्लॉस और अन्य फिटिंग्स
झ	लिक्विड एकस्ट्रैक्टर
ञ	सॉल्वेंट सेपरेटर
ट	सॉल्वेंट पम्प
ठ	आइसोट्रोप
ड	एम एस प्लैटफार्म
ढ	अपशिष्ट उतारने की प्रणालियाँ
ण	फ्रूट मिल
त	एचडीपीई क्रेट्स
थ	फ्लेम प्रूफ वेसल लैम्प
द	वैक्यूम सिस्टम
ध	एयर वेंट सिस्टम



**अनुलग्नक -2**

**मसाला पार्क, छिंदवाड़ा की सुविधाओं के संचालन हेतु ईओआई प्रस्तुत करने के लिए आवेदन**

1	कंपनी का नाम	
2	कानूनी स्थिति (प्रति संलग्न करें)	
3	क्या स्पाइसेस बोर्ड के साथ पंजीकृत है? यदि है, तो पंजीकरण संख्या	
4	डाक पता, पिन नंबर, इ-मेइल, फ़ैक्स तथा मोबाइल सहित फोन नंबर के साथ संपर्क- व्यक्ति का नाम	
5	आवेदक का पैन(PAN) (प्रति संलग्न करें)	
6	जी एस टी पंजीकरण संबंधी विवरण (प्रति संलग्न करें)	
7	व्यापार में बिताए वर्ष और व्यापार के प्रकार (समर्थन दस्तावेज संलग्न करें)	
8	वर्तमान व्यापार का वार्षिक टर्न-ओवर (समर्थन दस्तावेज संलग्न करें)	
9	व्यापार कर रहे जिस का प्रकार	
10	वर्तमान में संभाले जा रहे कारोबार की संख्या और उनका विवरण	
11	मसाला प्रसंस्करण इकाइयों की अभियांत्रिकी और संचालन अनुभव (समर्थन दस्तावेज संलग्न करें)	
12	मसाला प्रसंस्करण इकाइयों को चलाने में पिछले अनुभवों का विवरण (समर्थन दस्तावेज संलग्न करें)	
13	मसाला इकाइयों के परिशोधन/ प्लांट व मशीनरी सुधारने में अनुभव (समर्थन दस्तावेज संलग्न करें)	
14	कृपया अपेक्षित पट्टे की अवधि सूचित करें	
15	अन्य सूचना, यदि कोई है तो,	

(कृपया समर्थन दस्तावेजों की प्रतियां संलग्न करें)

स्थान:  
दिनांक :

(आवेदक का हस्ताक्षर)  
कंपनी की मोहर